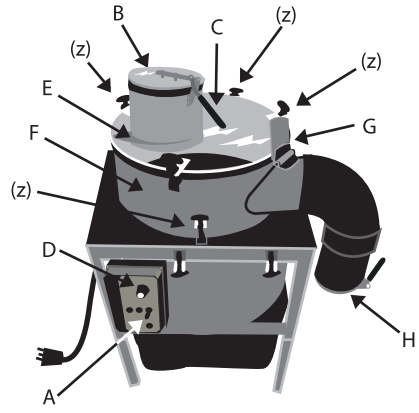
TRIMPRO® AUTOMATIK XL

CONCEBIDA PARA LOS GRANDES PRODUCTORES



1

Leer instrucciones de seguridad al verso.

LA TRIMPRO AUTOMATIK XL ESTÁ DISENADA PARA SER UTILIZADA CON PLANTAS FRESCAMENTE COSECHADAS.

INSTRUCCIONES DE USO

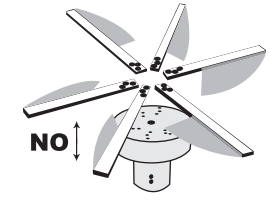
1- Leer atentamente las instrucciones de seguridad (ver ⚠ al verso) antes de poner la máquina en marcha.
2- Enchufar la máquina en la corriente eléctrica.
3- Poner máquina en marcha (START) con el interruptor (A).
4- Abrir la tapa (B) del contenedor superior con la palanca (C). La palanca permite abrir parcialmente la tapa. Terminar de abrir con la otra mano.
5- Llenar el contenedor superior con plantas frescamente cosechadas y pre-cortadas (sin el tallo principal de la planta y sin las ramas).
6- Cerrar la tapa del contenedor superior.
7- Poner el regulador (D) del motor a 100%.
8- Abrir lentamente la puerta (E) a la base del contenedor superior para que se vacíe en el contenedor principal (F).
9- Una vez vacio, cerrar la puerta (E) a la base del contenedor superior.
10- Disminuir la velocidad del regulador (D) para que las plantas puedan quedarse sobre la superficie de la rejilla.
11- Dejar que las plantas giren en el contenedor principal de 1 minuto o hasta que haya obtenido el corte deseado.
12- Aumentar la velocidad del regulador (D) a 100% para facilitar la salida de las plantas.
13- Abrir la puerta de salida (G) y mantenerla abierta hasta que el contenedor principal se haya vaciado.
14- Abrir la puerta final (H), recuperar las plantas cortadas y cerrar la puerta.

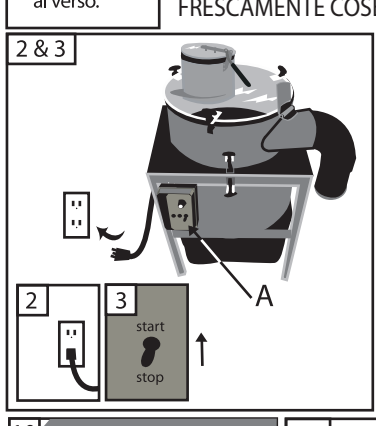
REPETICIONES: Repetir las etapas 4 a 14 si hay necesidad, en función de la cantidad de plantas que se debe cortar.

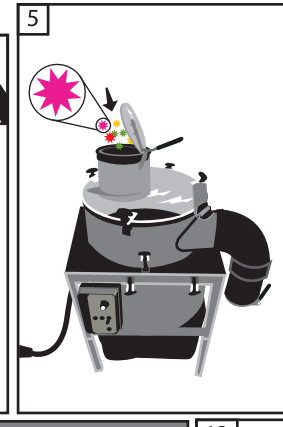
15- Apagar la máquina (STOP) con el botón interruptor (A).
16- Desenchufar el aparato de la corriente eléctrica

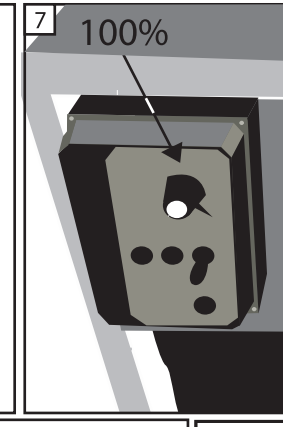
MANTENIMIENTO

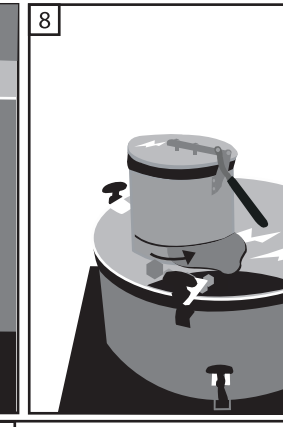
Para optimizar el corte, vaporizar los cuchillos con aceite vegetal y lavar frecuentemente los cuchillos y la rejilla con jabón o con alcohol isopropílico. Hacerlo cuando la máquina está parada. Afilar los cuchillos cuando se hace sentir la necesidad. Para afilar, nunca se retira los cuchillos de la estructura a la cual está fijado.

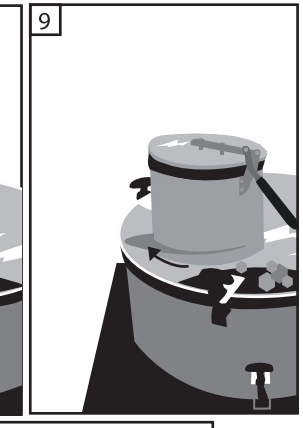


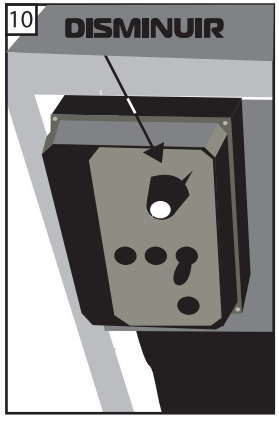


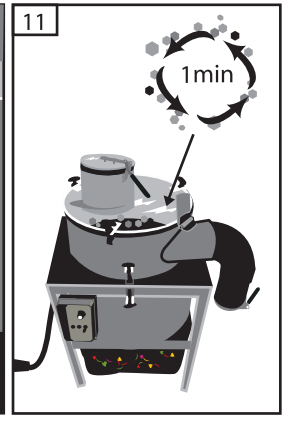


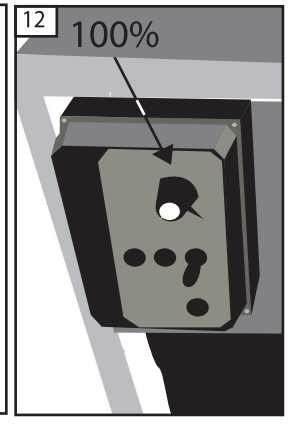


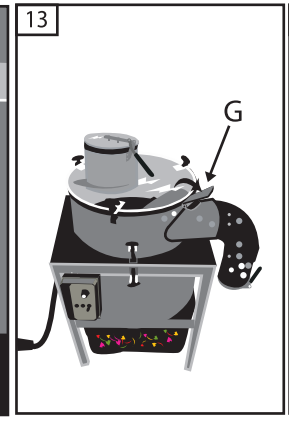


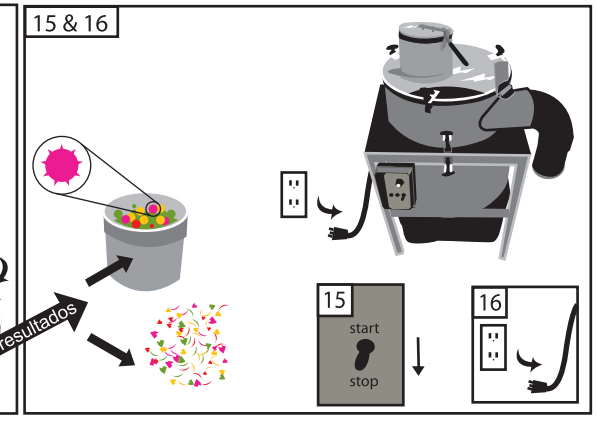






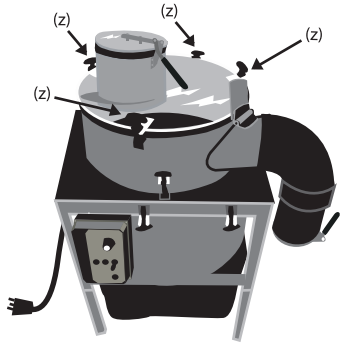






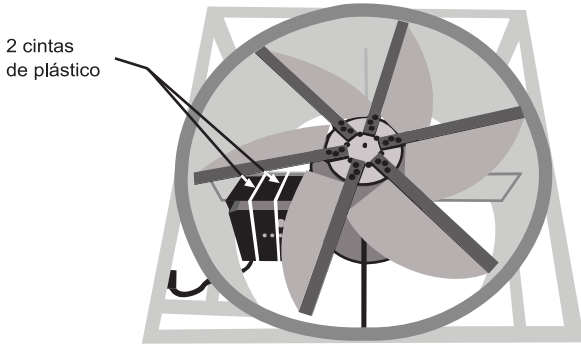
TRIMPRO® AUTOMATIK XL

CONCEBIDA PARA LOS GRANDES PRODUCTORES



MONTAJE

1- Sacar fuera de la caja de transporte la máquina y sus componentes.
2- Desatar los 4 clips de caucho (ver dibujo, piezas identificadas como “z”) que sostiene la estructura de plástico transparente y de metal, darle la vuelta y atar de nuevo con los 4 clips.
3- Instalar las cuatro patas y apretarlas a la estructura utilizando los tornillos proporcionados con la máquina.
4- Unir los 2 tubos de plástico negro e instalarlos en la máquina.
5- Cortar las cintas de plástico que mantiene la caja eléctrica y posiciónala en la parte delantera superior izquierda de la maquina en el sitio previsto a este uso (ver dibujo arriba para el posicionamiento).
6- Fijar la caja eléctrica con los 4 tornillos y el destornillador suministrados con la máquina.
7- Instalar la bolsa atando los velcros al anillo situado en la parte inferior de la máquina.
8- Poner un cubo debajo del tubo de plástico negro.



¡CUIDADO!
CUANDO LA MÁQUINA ESTÁ EN MARCHA:

- Nunca poner los dedos o guantes u otras partes del cuerpo en contacto con la rejilla o los cuchillos.
- Se debe llevar guantes y gafas de seguridad en todo momento. Los guantes tienen que estar apretados a la mano para que no penetren en los espacios de la rejilla. ¡Cuidado!
- Nunca aplicar presión sobre la rejilla.
- Nunca utilizar tijeras, cuchillos u otros tipos de instrumentos encima de la rejilla.

AJUSTAR LA ALTURA DE LOS CUCHILLOS

Para ajustar la altura de los cuchillos:
1- Quitar los dos tornillos “A” (tornillos de bloqueo) y destornillar ambos tornillos “B” (tornillos de apretamiento)(ver dibujo adjunto).
2- Girar con la ayuda de una llave Allen (proporcionada con la máquina) el tornillo “C” (Tornillo de ajustamiento de la altura).
Para subir los cuchillos, girar en el sentido horario.
Para bajar los cuchillos, girar en el sentido anti-horario.
3- Aplicar una leve presión en los cuchillos para asegurarse que este bien colocado en su sitio.
4- Atornillar ambos tornillos “B”.
5- Asegurarse que la altura de los cuchillos sea adecuada cuando se cierra la tapa. Si no está adecuada la altura, volver a la etapa 1.
6- Para terminar, volver a colocar ambos tornillos “A” en su sitio.

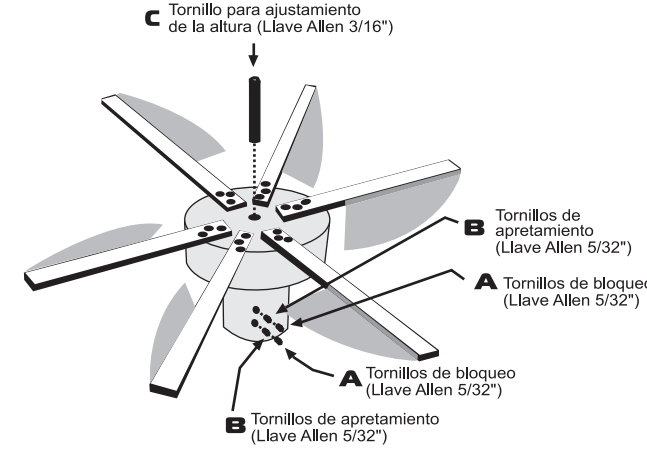
NOTA: Los tornillos “A” y “B” deben estar colocados de manera a ejercer una presión en el lado plano del eje del motor.

AFILAR CUCHILLOS

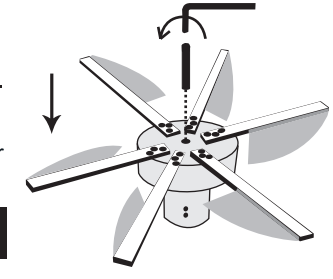
1- Retirar los dos tornillos “A” y los dos tornillos “B” que están situados en los dos agujeros en el lado del cilindro de aluminio (ver dibujo “Tornillos de ajustamiento” adjunto).
2- Retirar los cuchillos y el cilindro (en una pieza) del eje del motor.
3- Lavar los cuchillos con alcohol isopropílico.
4- Utilizar una piedra de amolar.
5- Aplicar una leve presión sobre los cuchillos para que la parte inferior de este mismo sea apoyado en la piedra de amolar, con el ángulo de afilamiento deseado.
6- Desplazar los cuchillos sobre la piedra con un movimiento de izquierda a derecha y de derecha a izquierda hasta que los cuchillos sea correctamente afilado.
7- Colocar los cuchillos y el cilindro (en una pieza) sobre el eje del motor.
8- Volver a colocar los 4 tornillos en su sitio de origen.
Asegurarse que esten colocados de manera a ejercer una presion en el lado plano del eje del motor.

Para optimizar el corte, vaporizar los cuchillos con aceite vegetal y lavar frecuentemente los cuchillos y la rejilla con jabón o con alcohol isopropílico. Hacerlo cuando la máquina está parada.
Afilar los cuchillos cuando se hace sentir la necesidad.
Para afilar, nunca se retira los cuchillos de la estructura a la cual está fijado (el cilindro).

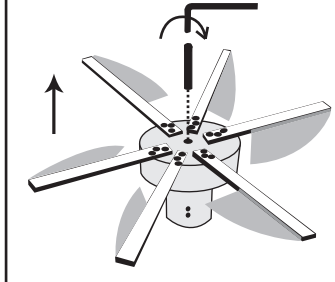
TORNILLOS DE AJUSTAMIENTOS



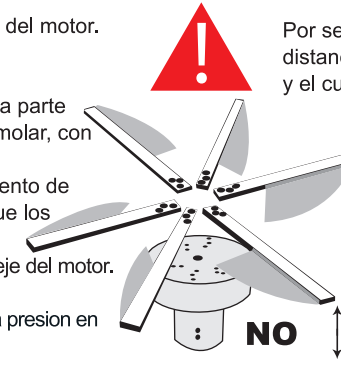
BAJAR LOS CUCHILLOS



SUBIR LOS CUCHILLOS



ADVERTENCIAS



Por seguridad, recomendamos guardar una distancia de al menos 1/8” (3mm) entre la rejilla y el cuchillo.

PARA INFORMACION O PARA PASAR UN PEDIDO

VISITAR: WWW.TRIMPRO.COM
Contactar: info@trimpro.com
Llamar (Canada): 1-450-349-0811
Teléfono gratuito para Norteamérica: 1-844-TRIMPRO

PATENTES: CAN: 2.470.370 EEUU: 7.168.643 AUS: 2004269786
INSTANCIAS DE PATENTES: EUR: 04761713.9 HOMOLOGACIÓN CE

Utilizar las cortadoras en conformidad con las leyes vigentes. El fabricante no acepta ninguna responsabilidad causada a o por la TRIMPRO XL resultando de un uso o ensamblaje inadecuado.

Ref.: XL_0111ESP