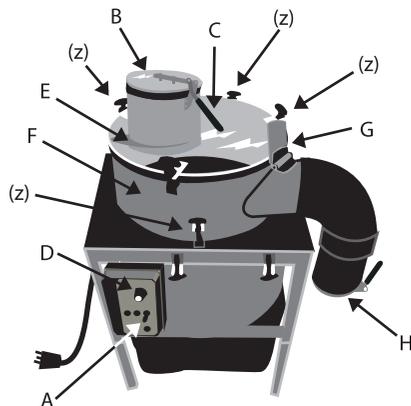




# TRIMPRO<sup>®</sup> AUTOMATIK XL

CONÇUE POUR LES GRANDS PRODUCTEURS



1 Lire les consignes de sécurité au verso

LA TRIMPRO AUTOMATIK XL EST CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE AVEC DES PLANTES FRAÎCHEMENT RÉCOLTÉES.

## MODE D'EMPLOI

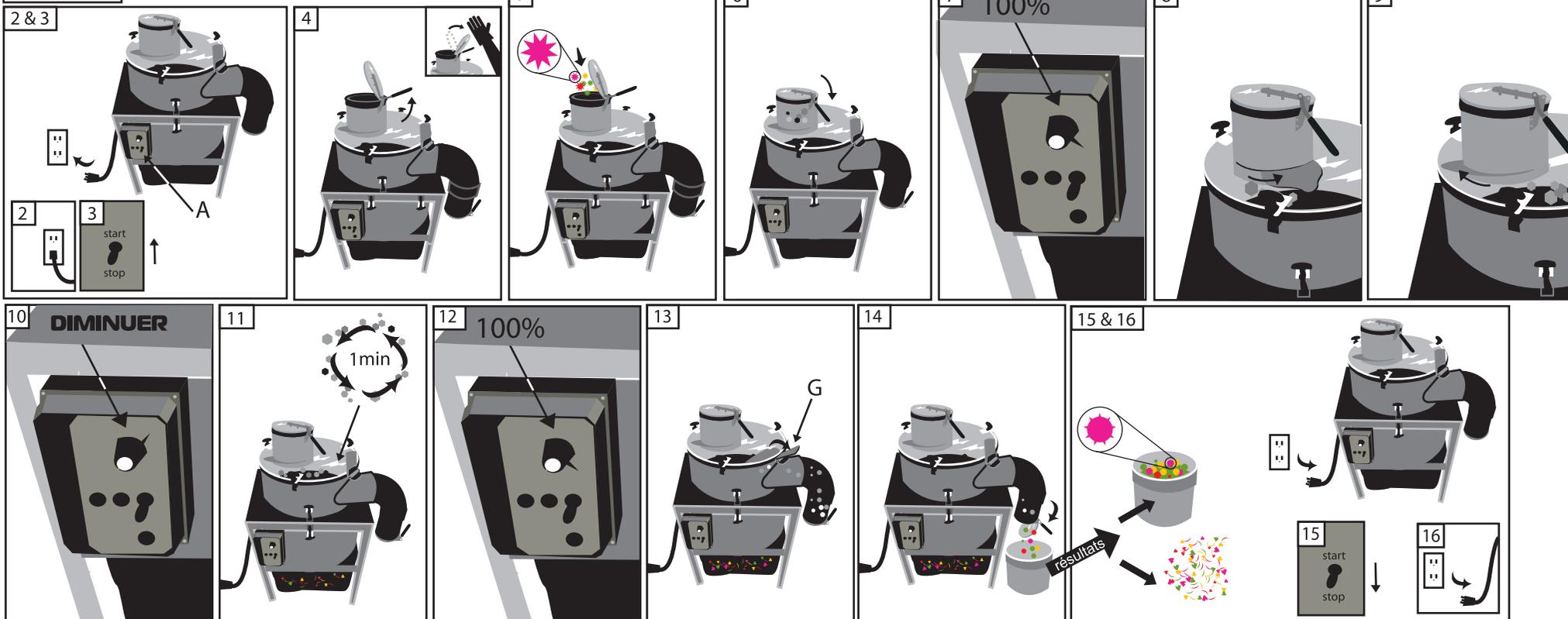
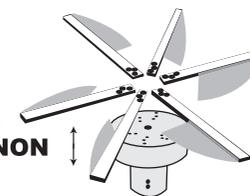
- 1- Lire attentivement les consignes de sécurité (voir verso) avant de procéder à la mise en marche de la machine.
- 2- Brancher la machine dans la prise de courant.
- 3- Mettre la machine en marche (START) à l'aide de l'interrupteur (A).
- 4- Ouvrir le couvercle (B) à l'aide de la poignée (C) du contenant supérieur. Le levier de la poignée permet d'ouvrir partiellement le couvercle à l'aide d'une main. Terminer d'ouvrir avec l'autre main.
- 5- Remplir le contenant supérieur de plantes fraîchement récoltées et pré-coupées.
- 6- Refermer le couvercle du contenant supérieur.
- 7- Placer le gradateur (D) du moteur à 100%
- 8- Ouvrir lentement la porte (E) à la base du contenant supérieur afin qu'il se vide dans le contenant principal (F).
- 9- Un fois vide, refermer la porte (E).
- 10- Diminuer la vitesse du gradateur (D) au besoin afin que les plantes puissent demeurer d'avantage sur la surface de la grille.
- 11- Laisser les plantes tourner environ une minute ou jusqu'à avoir obtenu la coupe désirée.
- 12- Replacer le gradateur (D) à 100% afin de faciliter la sortie des plantes.
- 13- Ouvrir la porte de sortie (G) et la maintenir ouverte jusqu'à ce que le contenant principal se soit vidé.
- 14- Ouvrir la porte finale (H) afin de récupérer vos plantes taillées et la refermer.

**RÉPÉTITIONS :** Répéter les étapes 4 à 14 au besoin en fonction de la quantité de plantes à tailler.

- 15- Mettre l'appareil à l'arrêt (STOP) à l'aide de l'interrupteur (A).
- 16- Débrancher l'appareil de la prise de courant.

## ENTRETIEN

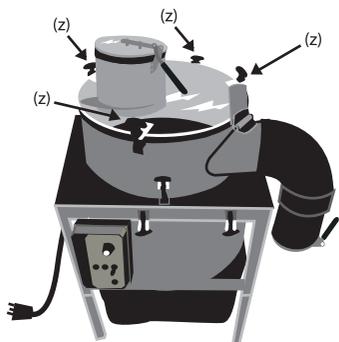
Afin d'optimiser la coupe, vaporiser les lames avec une huile végétale et laver les couteaux et la grille fréquemment avec du savon ou de l'alcool isopropylique. Exécuter lorsque la machine est à l'arrêt. Aiguiser les couteaux au besoin. Pour les aiguiser, ne jamais enlever les couteaux de la structure sur lesquels ils sont fixés.





# TRIMPRO<sup>®</sup> AUTOMATIK XL

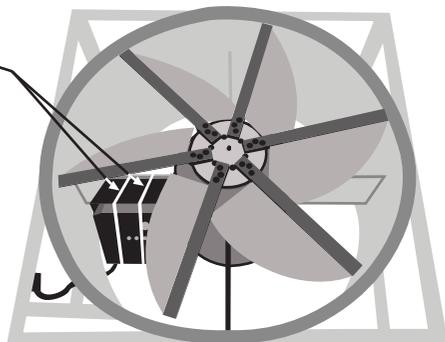
**CONÇUE  
POUR LES GRANDS  
PRODUCTEURS**



## ASSEMBLAGE

- Sortir hors de la boîte de transport la machine et les pièces détachées.
- Défaire les quatre attaches de caoutchouc (voir dessin ci-haut, identifié comme "z") qui retiennent la structure de plastique transparent et de métal, la retourner et la fixer en place à l'aide des ces mêmes quatre attaches. Installer les quatre pattes et les resserrer à la structure à l'aide des boulons fournis à cet effet.
- Joindre les deux tuyaux de plastique noir ensemble et les fixer à la machine.
- Couper les deux attaches de plastique qui retiennent la boîte électrique puis placer cette boîte à l'extérieur de la machine côté supérieur gauche à l'endroit prévu à cet effet (voir dessin ci-haut pour position). Pour y arriver, sortir la boîte en la passant sous la machine.
- Fixer la boîte à la structure de la machine à l'aide des quatre vis et du tournevis fournis à cet effet.
- Installer le sac à l'aide de ses velcros, sur l'anneau situé sous la machine.
- Se munir d'un contenant et l'installer sous le tuyau de plastique noir.

2 attaches de plastique



## ATTENTION!

LORSQUE LA MACHINE EST EN MARCHÉ :

- Ne jamais mettre les doigts, les gants ou autre partie du corps en contact avec la grille ou le couteau.
- Le port de lunettes et de gants de sécurité est nécessaire en tout temps. Les gants doivent être portés de manière à être ajustés à la main afin qu'ils ne pénètrent pas dans les fentes de la grille. Soyez très vigilants!
- Ne jamais appliquer de pression sur la grille.
- Ne pas utiliser de ciseaux, couteaux ou tout autre instrument au dessus de la grille.

## AJUSTEMENT DE LA HAUTEUR DES COUTEAUX

Pour ajuster la hauteur des couteaux, suivre les étapes suivantes:

- Dévisser les 2 vis "A" (vis de blocage), puis les 2 vis "B" (vis de resserrement) (Voir dessin "Vis d'ajustement").
- Tourner la vis "C" (vis d'ajustement de la hauteur). Pour monter les couteaux, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour descendre les couteaux, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Appliquer une pression sur les couteaux afin de s'assurer qu'ils soient bien en place.
- Remettre les 2 vis "B" en place.
- Vérifier que la hauteur des couteaux est adéquate en refermant la grille. Si ce n'est pas le cas, retourner à l'étape 1.
- Pour terminer, remettre les 2 vis "A" en place.

**NOTE:** Les vis "A" y "B" doivent être placées de sorte à exercer une pression sur le côté plat de l'arbre du moteur.

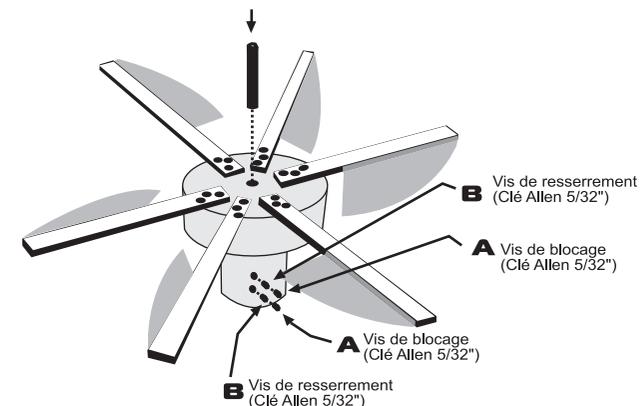
## AIGUISAGE

- Enlever les 4 vis situées dans les 2 trous sur le côté du moyeu d'aluminium (Voir dessin "Vis d'ajustement").
- Soulever et enlever les couteaux et le moyeu d'aluminium en un seul morceau de l'arbre du moteur.
- Laver les couteaux avec de l'alcool isopropylique.
- Utiliser une meule d'étable.
- Effectuer une légère pression avec le dessous des couteaux sur la meule à l'angle d'aiguisage désiré.
- Passer les couteaux sur la meule avec un mouvement de gauche à droite et de droite à gauche jusqu'à ce que le dessous de chaque couteau soit correctement aiguisé.
- Reposer les couteaux et le moyeu sur l'arbre du moteur.
- Remettre en position les 4 vis situées dans les 2 trous sur le côté du moyeu d'aluminium. Les vis doivent être placées de sorte à exercer une pression sur le côté plat de la tige du moteur.

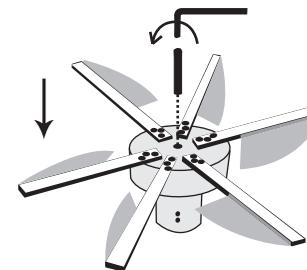
Afin d'optimiser la coupe, vaporiser les lames avec une huile végétale et laver les couteaux et la grille fréquemment avec du savon ou de l'alcool isopropylique. Exécuter lorsque la machine est à l'arrêt. Aiguiser les couteaux au besoin. Pour l'aiguisage, ne pas enlever les couteaux du moyeu.

## VIS D'AJUSTEMENT

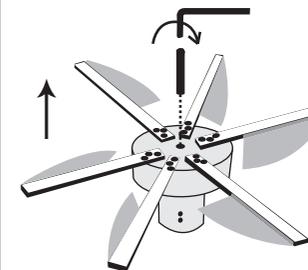
**C** Vis pour l'ajustement de la hauteur des couteaux. (Clé Allen 3/16")



## DESCENDRE LES COUTEAUX



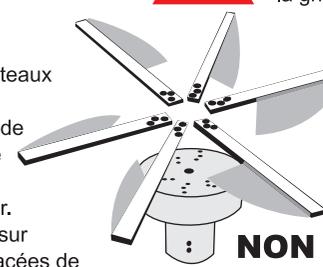
## MONTER LES COUTEAUX



## AVERTISSEMENTS



Par sécurité, nous recommandons de garder une distance d'au moins 1/8 de pouces (3mm) entre la grille et les couteaux.



## POUR INFORMATION OU POUR COMMANDER

VISITEZ: [WWW.TRIMPRO.COM](http://WWW.TRIMPRO.COM)  
Contactez: [info@trimpro.com](mailto:info@trimpro.com)  
Appelez (Canada): 1-450-349-0811  
Numéro sans frais en  
Amérique du Nord: 1-844-TRIMPRO

BREVET : CAN : 2.470.370 USA : 7.168.643 AUS: 2004269786  
INSTANCE DE BREVETS : EUR: 04761713.9 HOMOLOGATION CE

À utiliser en conformité avec les lois en vigueur. Le fabricant n'accepte aucune responsabilité pour les dommages causés à, ou par la TRIMPRO XL, résultant d'un usage ou d'un assemblage inadéquat.