



LA TRIMPRO ROTOR ESTÁ DISEÑADA PARA SER UTILIZADA CON PLANTAS FRESCAMENTE COSECHADAS.



INSTRUCCIONES DE USO

1. Leer atentamente las instrucciones de seguridad (ver al verso) antes de poner la máquina en marcha.
2. Asegúrese de limpiar el exceso de aceite en las correas de cuero. Asegúrese de limpiar también la rejilla si hay aceite. Para la rejilla, use alcohol isopropílico en un paño.
3. Enchufar el aparato en la corriente eléctrica.
4. Poner el aparato en marcha con los dos interruptores.
5. Llenar el contenedor superior con plantas frescamente cosechadas (sin el tallo principal de la planta y sin las ramas).
6. Dejar que las plantas giren en el contenedor superior de 1 a 3 minutos o hasta que haya obtenido el corte deseado.
7. Abrir la puerta de salida y mantenerla abierta hasta que el contenedor superior se haya vaciado.
REPETICIONES: Repetir las etapas 4 a 6 si hay necesidad, en función de la cantidad de plantas que se debe cortar.
8. Quitar las hojas acumuladas debajo de la Trimpro Rotor con frecuencia. La acumulación de hoja debajo de la máquina nunca deben llegar hasta el motor para no obstruir la ventilación en la parte inferior del motor.
9. Apagar la máquina con los dos interruptores.
10. Desenchufar el aparato de la corriente eléctrica.

Nunca utilizar las manos para bloquear el movimiento del motor del rotor. Eso puede quemar el motor. Parar el motor con el interruptor.

1. Leer atentamente las instrucciones de seguridad.

2. Enchufar el aparato en la corriente eléctrica.

3. Poner el aparato en marcha con los dos interruptores.

4. Llenar el contenedor superior con plantas frescamente cosechadas.

5. Dejar que las plantas giren en el contenedor superior de 1 a 3 minutos.

6. Abrir la puerta de salida y mantenerla abierta hasta que el contenedor superior se haya vaciado.

7. Quitar las hojas acumuladas debajo de la Trimpro Rotor con frecuencia.

8. Apagar la máquina con los dos interruptores.

MANTENIMIENTO



Para optimizar el corte, vaporizar el cuchillo con aceite vegetal y lavar frecuentemente el cuchillo y la rejilla con jabón o con alcohol isopropílico. Hacerlo cuando la máquina está parada. Afilar el cuchillo cuando se hace sentir la necesidad. Para afilar, nunca se retira el cuchillo de la estructura a la cual está fijado.

ADVERTENCIAS

Por seguridad, recomendamos guardar una distancia de al menos 1/8" (3mm) entre la rejilla y el cuchillo.

PARA INFORMACIÓN O PARA PASAR UN PEDIDO Teléfono gratuito para Norteamérica: 1-844-TRIMPRO VISITAR: WWW.TRIMPRO.COM • Contactar: info@trimpro.com • Llamar (Canada): 1-450-349-0811

Patentes: CAN: 2.470.370 EEUU: 7.168.643 AUS: 2004269786 Instancias de patentes: EUR: 04761713.9 Homologación ce

¡CUIDADO! CUANDO LA MÁQUINA ESTÁ EN MARCHA:

- Nunca poner los dedos o guantes u otras partes del cuerpo en contacto con la rejilla o el cuchillo.
- Se debe llevar guantes y gafas de seguridad en todo momento. Los guantes tienen que estar apretados a la mano para que no penetren en los espacios de la rejilla. ¡Cuidado!
- Nunca aplicar presión sobre la rejilla.
- Nunca utilizar tijeras, cuchillos u otros tipos de instrumentos encima de la rejilla.

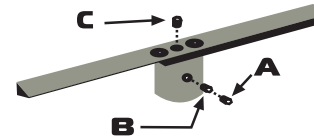
AJUSTAR LA ALTURA DEL CUCHILLO

Para ajustar la altura del cuchillo:

1. Quitar el tornillo "A" (tornillo de bloqueo) y destornillar el tornillo "B" (tornillo de apretamiento) (ver dibujo abajo).
2. Girar con la ayuda de una llave Allen (proporcionada con la máquina) el tornillo "C" (Tornillo de ajustamiento de la altura). Para subir el cuchillo, girar en el sentido horario. Para bajar el cuchillo, girar en el sentido anti-horario.
3. Aplicar una leve presión en el cuchillo para asegurarse que este bien colocado en su sitio.
4. Atornillar el tornillo "B".
5. Asegurarse que la altura del cuchillo sea adecuada cuando se cierra la tapa. Si no está adecuada la altura, volver a la etapa 1.
6. Para terminar, volver a colocar el tornillo "A" en su sitio.

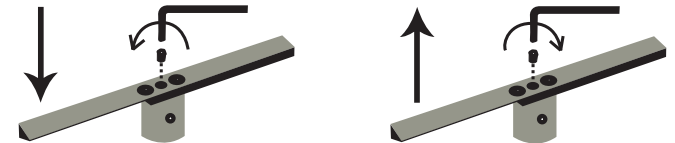
NOTA: Los tornillos "A" y "B" deben estar colocados de manera a ejercer una presión en el lado plano del eje del motor.

TORNILLOS DE AJUSTAMIENTOS



- A. Tornillo de bloqueo (Llave Allen 1/8")
- B. Tornillos de apretamiento (Llave Allen 1/8")
- C. Tornillo de ajustamiento de la altura (Llave Allen 3/16")

BAJAR & SUBIR EL CUCHILLO



AFILAR EL CUCHILLO

1. Retirar el tornillo "A" y el tornillo "B" que están situados en el agujero en el lado del cilindro de aluminio (ver dibujo "Tornillos de ajustamiento" adjunto).
2. Retirar el cuchillo y el cilindro (en una pieza) del eje del motor.
3. Lavar el cuchillo con alcohol isopropílico.
4. Utilizar una piedra de amolar.
5. Aplicar una leve presión sobre el cuchillo para que la parte inferior de este mismo sea apoyado en la piedra de amolar, con el ángulo de afilamiento deseado.
6. Desplazar el cuchillo sobre la piedra con un movimiento de izquierda a derecha y de derecha a izquierda hasta que el cuchillo sea correctamente afilado.
7. Colocar el cuchillo y el cilindro (en una pieza) sobre el eje del motor.
8. Volver a colocar los dos tornillos en su sitio de origen. Asegurarse que estén colocados de manera a ejercer una presión en el lado plano del eje del motor.

Utilizar las cortadoras en conformidad con las leyes vigentes. El fabricante no acepta ninguna responsabilidad causada a o por la TRIMPRO ROTOR resultando de un uso o ensamblaje inadecuado.