



THE ORIGINAL  
**TRIMPRO®**




## ¡CUIDADO!

### CUANDO LA MÁQUINA ESTÁ EN MARCHA:

- Nunca poner los dedos o guantes u otras partes del cuerpo en contacto con la rejilla o el cuchillo.
- Se debe llevar guantes y gafas de seguridad en todo momento. Los guantes tienen que estar apretados a la mano para que no penetren en los espacios de la rejilla. ¡Cuidado!
- Nunca aplicar presión sobre la rejilla.
- Nunca utilizar tijeras, cuchillos u otros tipos de instrumentos encima de la rejilla.

LA TRIMPRO ESTÁ DISEÑADA PARA SER UTILIZADA CON PLANTAS FRESCAMENTE COSECHADAS.


## INSTRUCCIONES DE USO

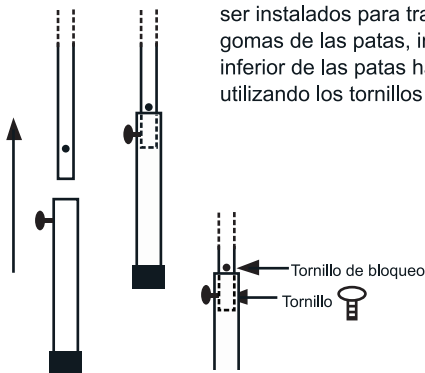
- 1- Leer atentamente las instrucciones de seguridad (ver  arriba) antes de poner la máquina en marcha.
- 2- Instalar las cuatro patas y apretarlas a la estructura utilizando los tornillos proporcionados con la máquina.
- 3- Instalar la bolsa atando los velcros al anillo situado en la parte inferior de la máquina.
- 4- Para cortar, coger una rama en la mano y moverla sobre la rejilla con un movimiento de va y viene combinado con una rotación gradual de la planta.

## MANTENIMIENTO

Para optimizar el corte, vaporizar el cuchillo con aceite vegetal y lavar frecuentemente el cuchillo y la rejilla con jabón o con alcohol isopropílico. Hacerlo cuando la máquina está parada. Afilar el cuchillo cuando se hace sentir la necesidad. Para afilar, nunca se retira el cuchillo de la estructura a la cual está fijada.

## ALARGADORES DE PATAS -OPCIONAL-

Los alargadores de patas suministrados con la Trimpro pueden ser instalados para trabajar de pie. Para instalarlos quitar las gomas de las patas, insertar los alargadores por la extremidad inferior de las patas hasta el tornillo de bloqueo y apretarlos utilizando los tornillos  proporcionados con los alargadores.

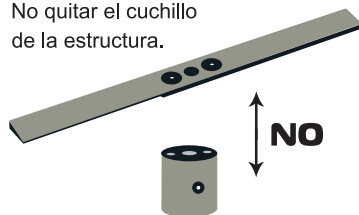


## ADVERTENCIAS

Por seguridad, recomendamos guardar una distancia de al menos 1/8" (3mm) entre la rejilla y el cuchillo.

## CUIDADO

No quitar el cuchillo de la estructura.



## PARA INFORMACIÓN O PARA PASAR UN PEDIDO

VISITAR: [WWW.TRIMPRO.COM](http://WWW.TRIMPRO.COM)

Contactar: [info@trimpro.com](mailto:info@trimpro.com) Llamar (Canada): 1-450-349-0811

Teléfono gratuito para Norteamérica: 1-844-TRIMPRO

Utilizar las cortadoras en conformidad con las leyes vigentes. El fabricante no acepta ninguna responsabilidad causada a o por la TRIMPRO resultando de un uso o ensamblaje inadecuado.

PATENTES: CAN: 2.470.370 EEUU: 7.168.643 AUS: 2004269786 INSTANCIAS DE PATENTES: EUR: 04761713.9 HOMOLOGACIÓN CE

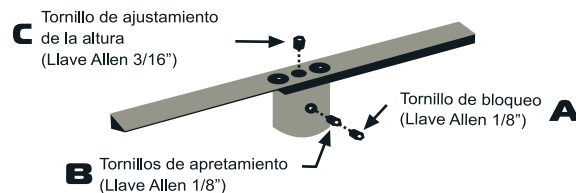
## AJUSTAR LA ALTURA DEL CUCHILLO

Para ajustar la altura del cuchillo:

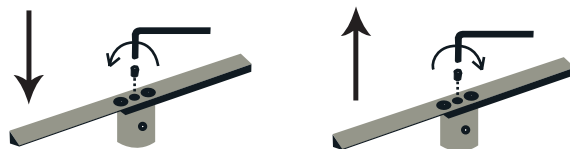
- 1- Quitar el tornillo "A" (tornillo de bloqueo) y destornillar el tornillo "B" (tornillo de apretamiento) (ver dibujo abajo).
- 2- Girar con la ayuda de una llave Allen (proporcionada con la máquina) el tornillo "C" (Tornillo de ajustamiento de la altura).  
Para subir el cuchillo, girar en el sentido horario.  
Para bajar el cuchillo, girar en el sentido anti-horario.
- 3- Aplicar una leve presión en el cuchillo para asegurarse que este bien colocado en su sitio.
- 4- Atornillar el tornillo "B".
- 5- Asegurarse que la altura del cuchillo sea adecuada cuando se cierra la tapa. Si no está adecuada la altura, volver a la etapa 1.
- 6- Para terminar, volver a colocar el tornillo "A" en su sitio.

**NOTA:** Los tornillos "A" y "B" deben estar colocados de manera a ejercer una presión en el lado plano del eje del motor.

## TORNILLOS DE AJUSTAMIENTOS

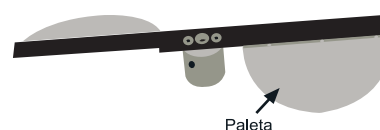


## BAJAR & SUBIR EL CUCHILLO



## AJUSTAR LA SUCCIÓN CON LAS PALETAS

Para ajustar la succión de la máquina, cambiar el ángulo de las paletas. Para más succión, bajar las paletas. Para menos, subir las.



### VISTA LATERAL



+ succión



- succión



## AFILAR EL CUCHILLO

- 1- Retirar el tornillo "A" y el tornillo "B" que están situados en el agujero en el lado del cilindro de aluminio (ver dibujo "Tornillos de ajustamiento" adjunto).
- 2- Retirar el cuchillo y el cilindro (en una pieza) del eje del motor.
- 3- Lavar el cuchillo con alcohol isopropílico.
- 4- Utilizar una piedra de amolar.
- 5- Aplicar una leve presión sobre el cuchillo para que la parte inferior de este mismo sea apoyado en la piedra de amolar, con el ángulo de afilamiento deseado.
- 6- Desplazar el cuchillo sobre la piedra con un movimiento de izquierda a derecha y de derecha a izquierda hasta que el cuchillo sea correctamente afilado.
- 7- Colocar el cuchillo y el cilindro (en una pieza) sobre el eje del motor.
- 8- Volver a colocar los dos tornillos en su sitio de origen. Asegurarse que estén colocados de manera a ejercer una presión en el lado plano del eje del motor.