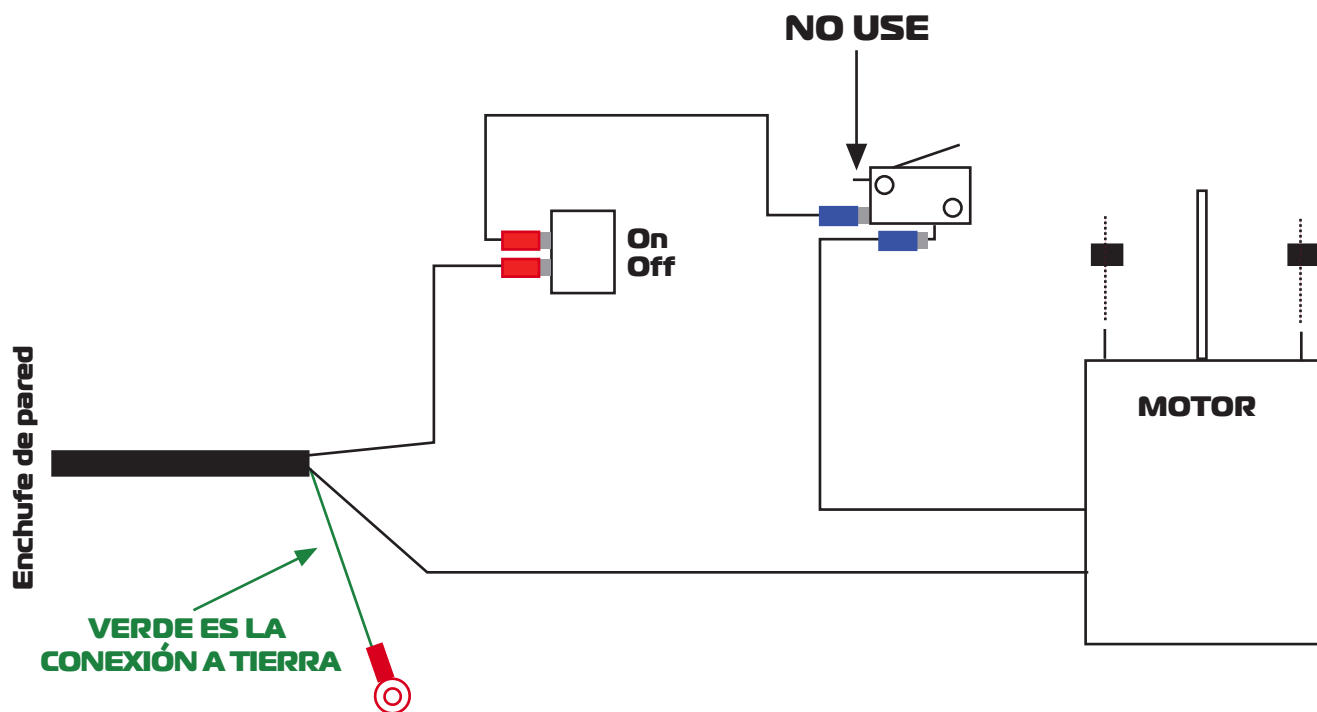




TRIMPRO ELECTRICAL

(América del Norte / Europa / Australia)



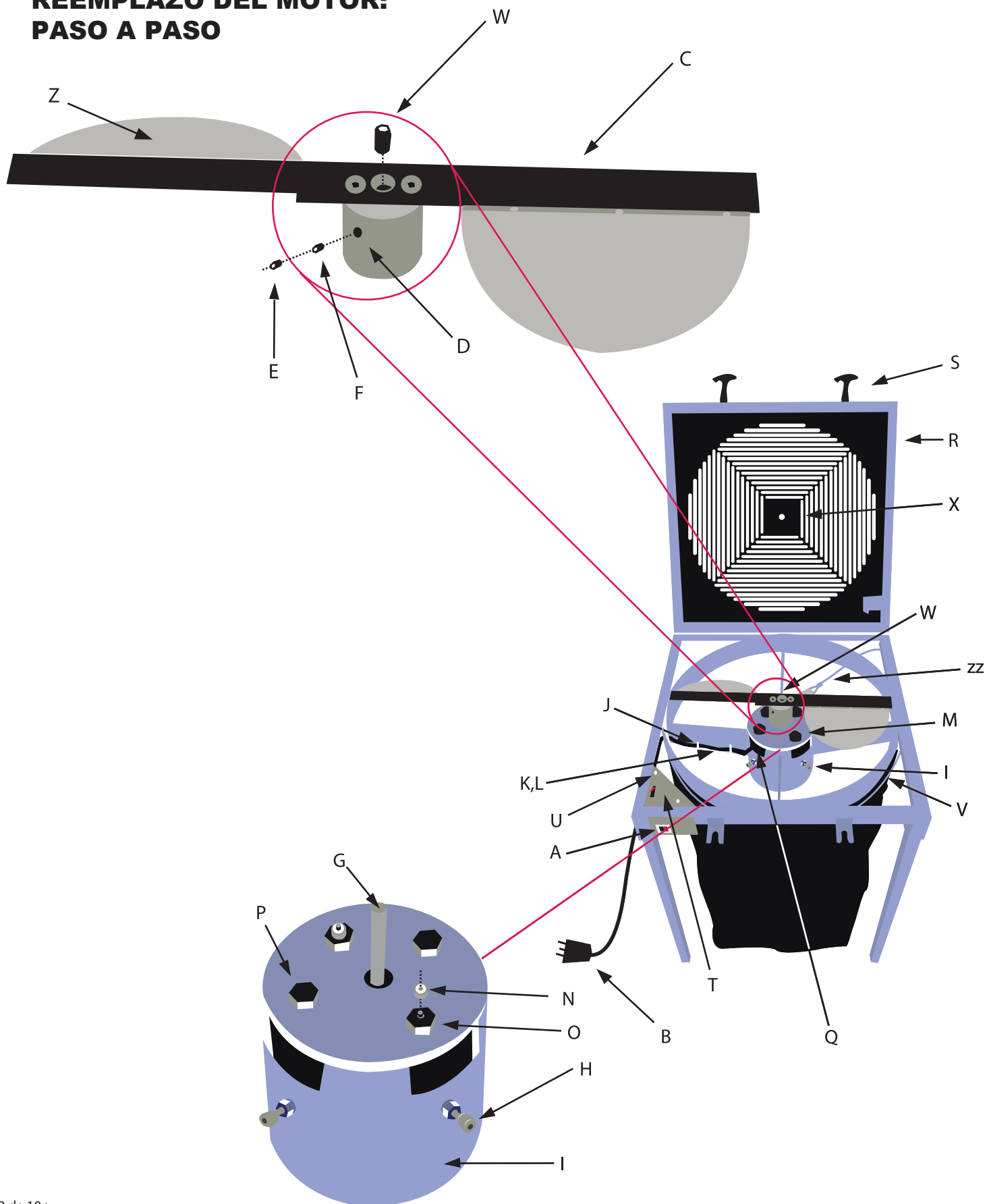
NOTES:

Notas: instale el motor usando las 2 tuercas de seguridad suministradas con el motor. Si las tuercas de seguridad no se ajustan, use las dos tuercas normales suministradas con el motor.

VERDE ES LA CONEXIÓN A TIERRA

www.trimpro.com

REEMPLAZO DEL MOTOR: PASO A PASO





VIDEOS TAMBIÉN
DISPONIBLES
(sólo en inglés)



Cómo cambiar la cuchilla del motor



https://www.youtube.com/watch?v=0_kOi6j05U

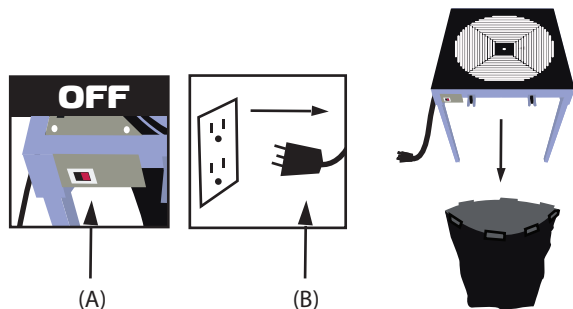
Cómo ajustar la cuchilla



<https://www.youtube.com/watch?v=0e3QMc-RIEk>

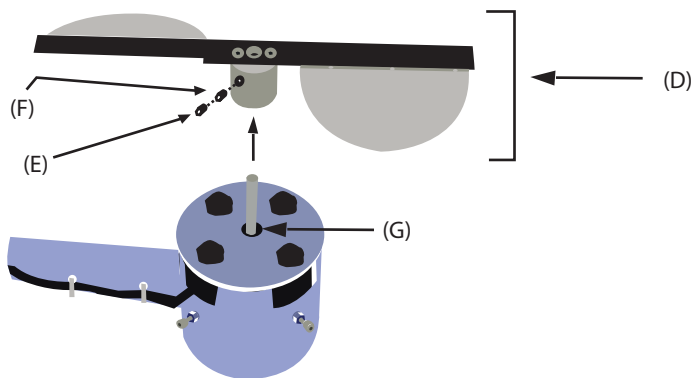
REEMPLAZO DEL MOTOR: PASO A PASO

1



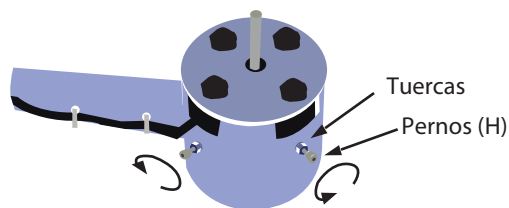
Apague la máquina con el interruptor (A) ON-OFF y desconecte el cable de alimentación eléctrica (B) de la toma eléctrica. Quite la bolsa usando las cintas Velcro de la parte superior.

2



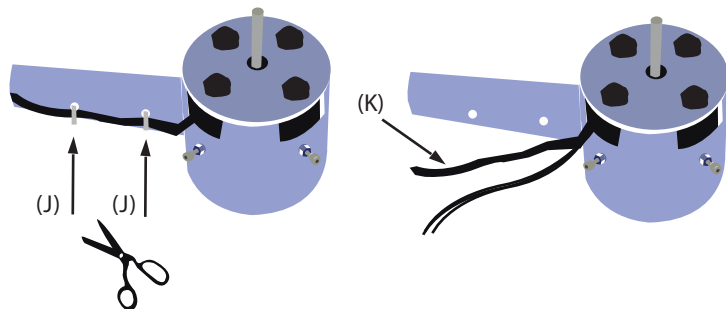
Quite el ensamble del cuchillo (el cuchillo + la estructura tubular debajo de él). Esta estructura se llama cilindro del cuchillo (D). Para lograrlo, quite el tornillo de bloqueo (E) del cilindro del cuchillo y afloje el tornillo de sujeción (F). Para quitar el cuchillo completo y el cilindro del cuchillo, levántelo desde el eje del motor (G).

3



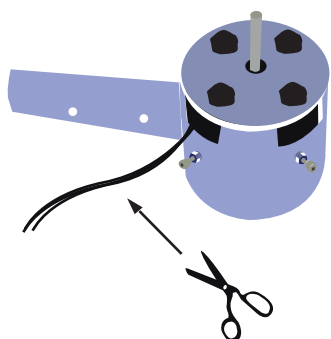
Afloje las 4 tuercas y luego los 4 pernos (H) de la parte lateral de la estructura que sostiene el motor. Esta estructura se conoce como cilindro del motor.

4



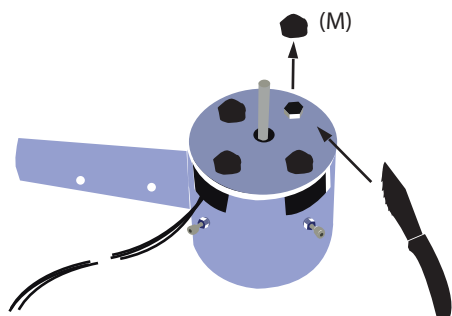
Corte el sujetador de plástico (gancho de plástico) (J) y quite el cable eléctrico desde el tubo de protección negro (K).

5



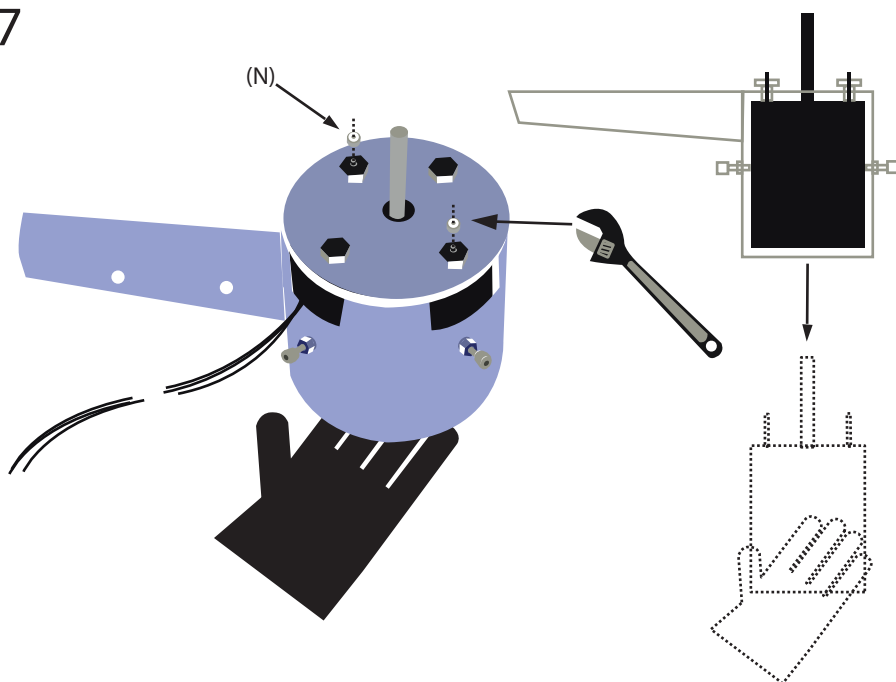
Corte las conexiones eléctricas reales con unas tijeras.

6



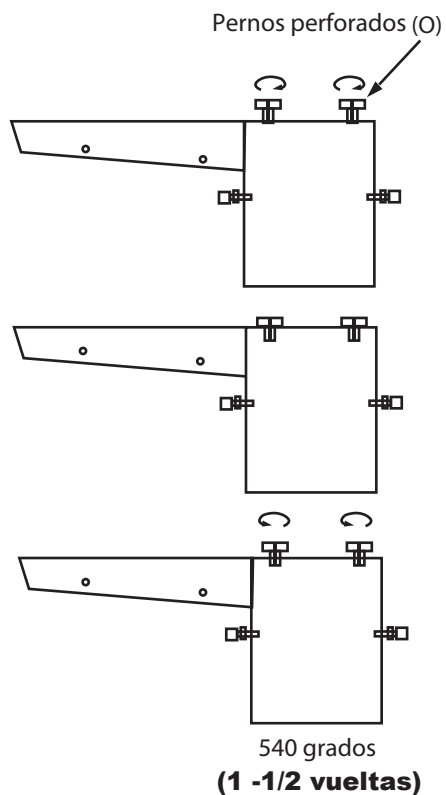
Quite el pegamento negro (M) de los pernos que están en la parte superior del cilindro del motor.

7



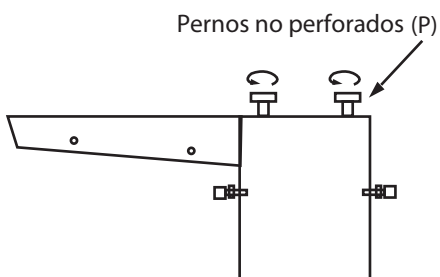
Sostenga la base del motor (debajo del cilindro del motor) y quite las 2 tuercas de bloqueo (N) que están fijas en las 2 barras del motor. Quite el motor.

8

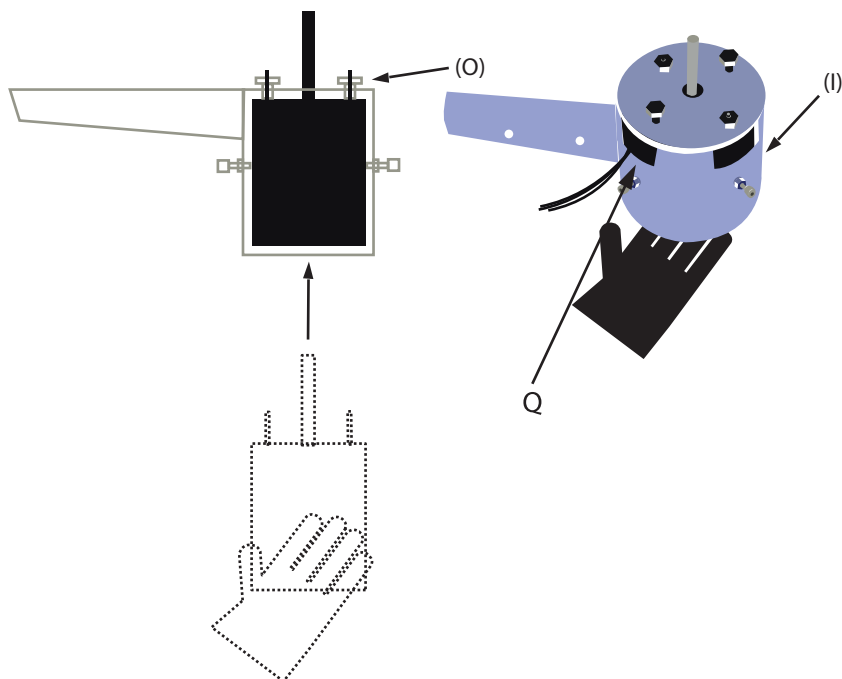


Apriete los 2 pernos de cabeza hexagonal perforadas (O) al máximo y luego aflójelos una vuelta y media.

Afloje al máximo los 2 pernos de cabeza hexagonal no perforadas (P).

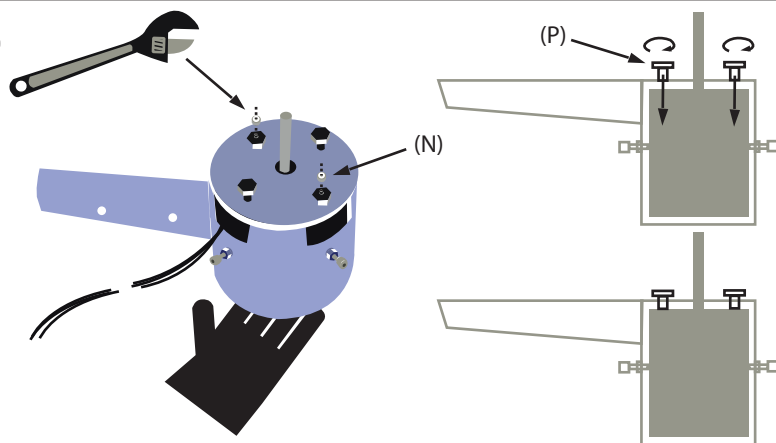


9



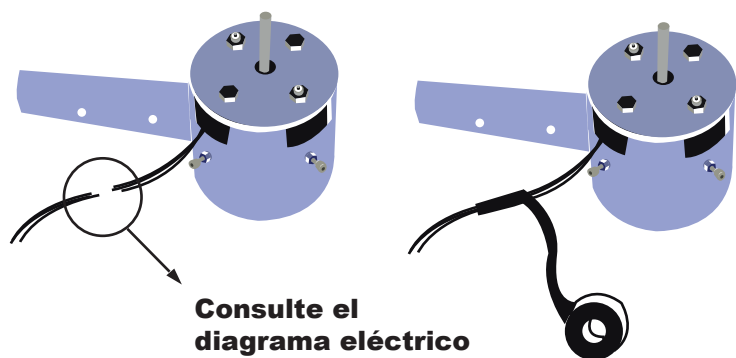
Instale el motor nuevo poniendo los cables en la abertura (Q) situada en la parte lateral del cilindro del motor (I). Ponga las 2 barras del motor dentro de los 2 pernos perforados (O) (como en el motor antiguo).

10



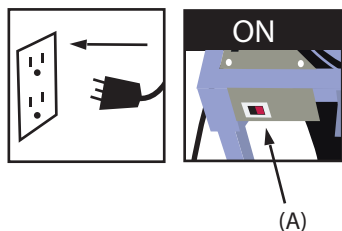
Ponga de nuevo y apriete las 2 tuercas de bloqueo (N) en la parte superior del cilindro del motor. Apriete los 2 pernos de cabeza hexagonal no perforados (P) hasta que toquen el cilindro del motor (consulte la imagen al lado).

11



Haga las conexiones eléctricas como en el motor antiguo (consulte el diagrama de "Trimpro Electrical"). Proteja las conexiones con cinta aislante (no se incluye).

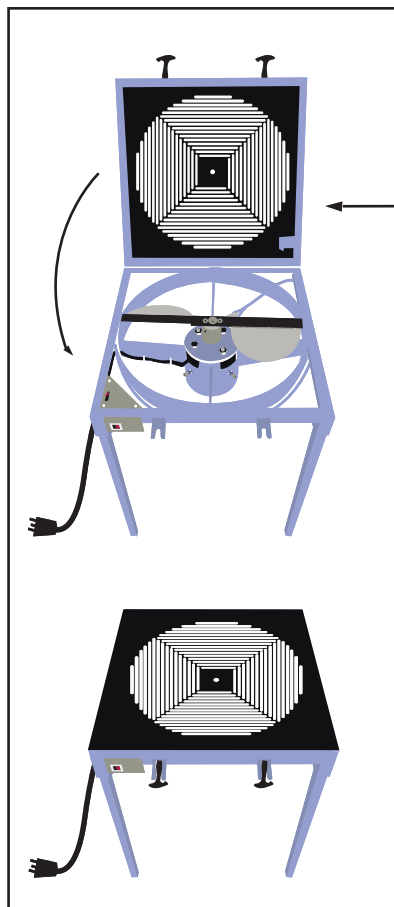
12



Conecte la máquina en la toma eléctrica y enciéndala con el interruptor ON-OFF (A).

13 Compruebe si hay electricidad en el motor

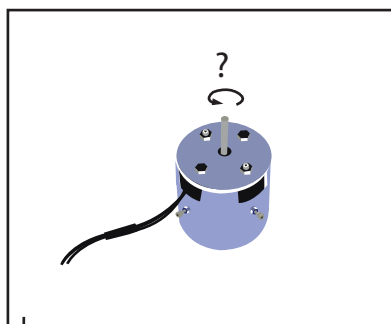
13.1: Cierre la tapa.



(R)

Cierre la tapa de la máquina (R) usando los 2 sujetadores de goma (S) y compruebe si le llega electricidad al motor (si el eje del motor está girando). Si todo funciona correctamente, apague la máquina con el interruptor ON-OFF (A) y desconecte la máquina de la toma eléctrica. Ponga los cables en el tubo de protección negro (K) y fije este tubo en la máquina con el sujetador de plástico (gancho de plástico) suministrado con el motor.

13.2: ¿El motor está funcionando?

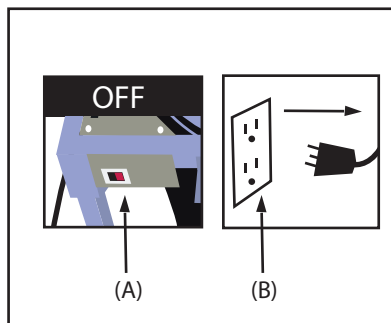


SÍ

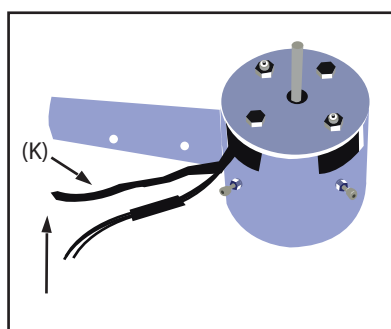
NO

(Consulte la página siguiente)

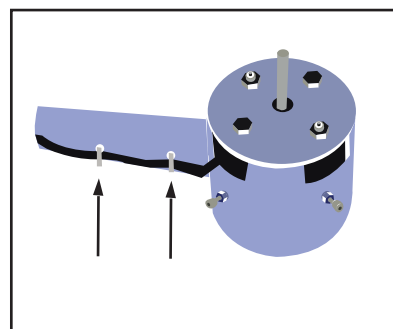
13.3: Off + desconexión



13.4: Reemplazar cables.



13.5: Fije el tubo de protección.

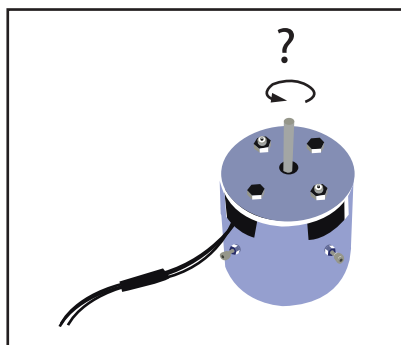


14 Si el motor no está funcionando mientras la máquina está encendida.

14.1: Cierre la tapa (consulte la sección 13.1 en la página anterior)

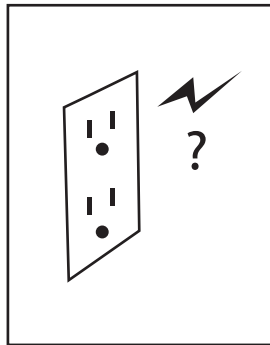
Si la máquina no está funcionando de forma apropiada, incluso si está encendida, compruebe el enchufe eléctrico de pared. Si este tampoco es el problema, abra la caja de conexiones (T) con los 4 tornillos (U) de las partes superior y lateral de la caja de conexiones para comprobar si los cables y conectores están bien conectados. (Para poder hacer esto, si es necesario, quite el anillo que sostiene la bolsa (V) de la máquina). Una vez se hayan verificado las conexiones, vuelva a instalar la caja de conexiones y pruebe la máquina otra vez. Si todo está funcionando normalmente, vuelva a poner los cables en el tubo de protección negro (K) y fije este tubo en la máquina con el sujetador de plástico (gancho de plástico) suministrado con el motor. Vuelva a instalar en la máquina el anillo que sostiene la bolsa (V).

14.2: ¿El motor está funcionando?



NO

14.3: ¿Hay electricidad?

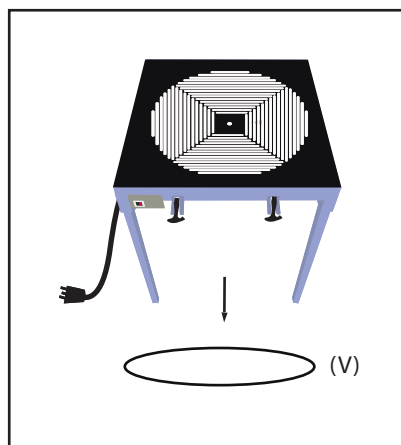


SÍ

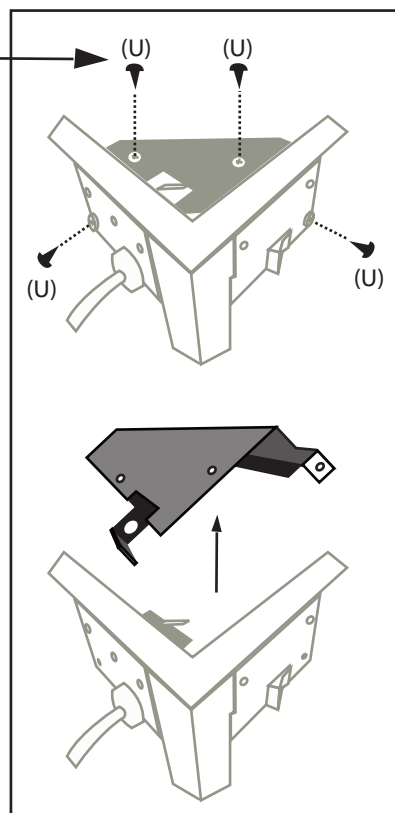
NO

Disposición del sistema eléctrico

14.4: Quite el anillo (V).



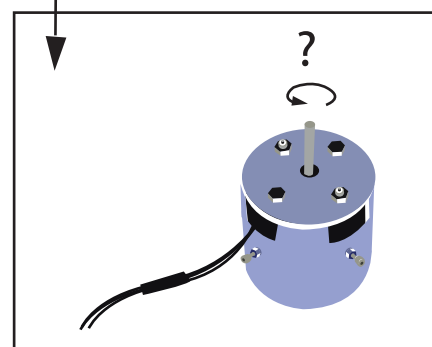
14.5: Abra la caja de conexiones. ¿Todos los cables están bien conectados?



NO

14.6: Fije las conexiones.

14.7: ¿El motor está funcionando?



NO

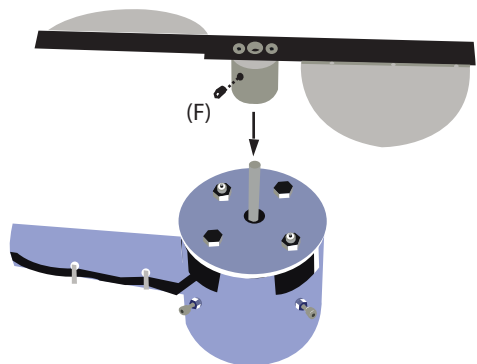
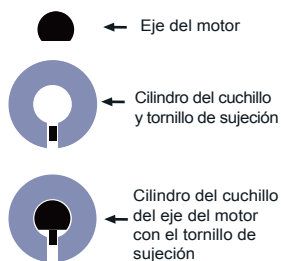
SÍ

Consulte los pasos 13.3, 13.4, 13.5 de la página anterior.

SÍ

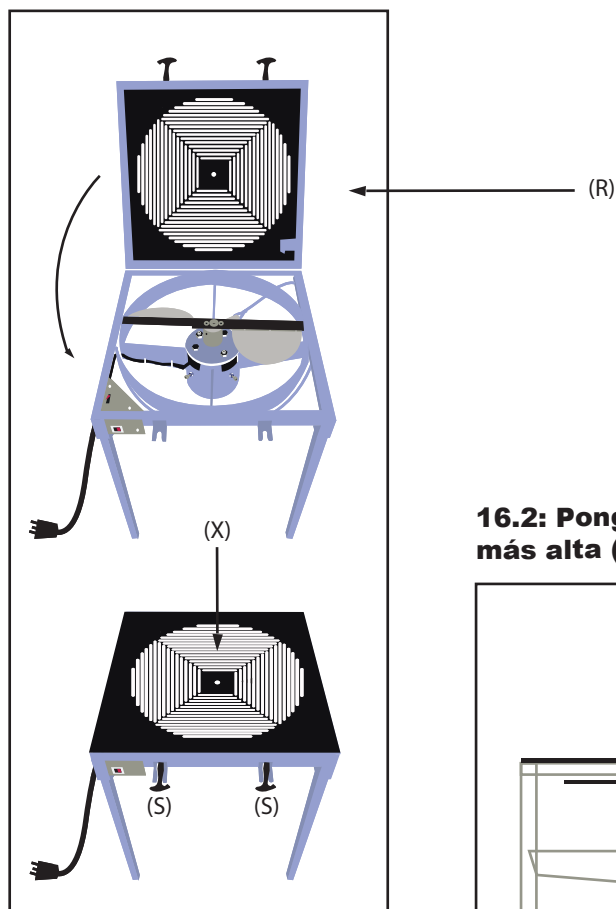
Póngase en contacto con TRIMPRO:
info@trimpro.com
Tel. 450 349 0811
Teléfono gratuito para Norteamérica
1-844-TRIMPRO

15

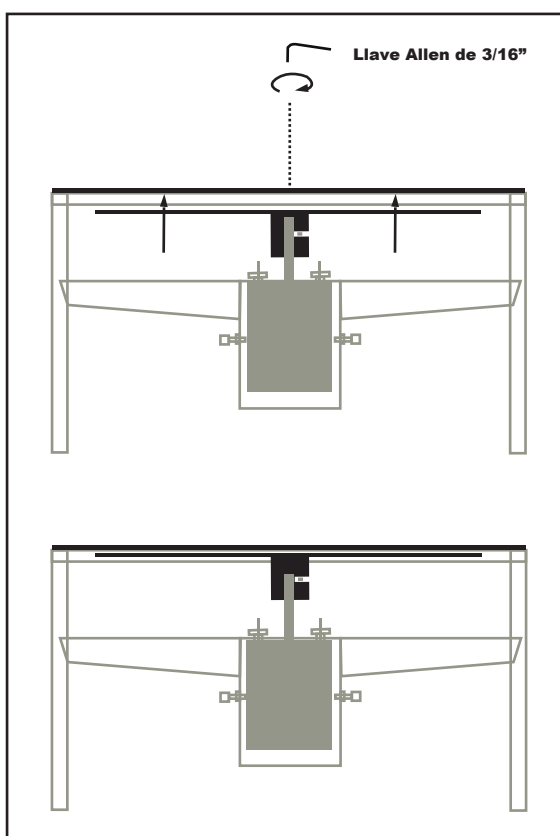
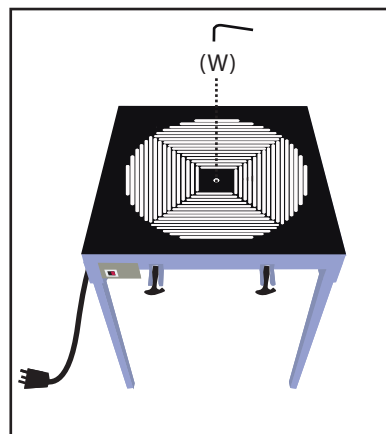
**VISTA SUPERIOR**

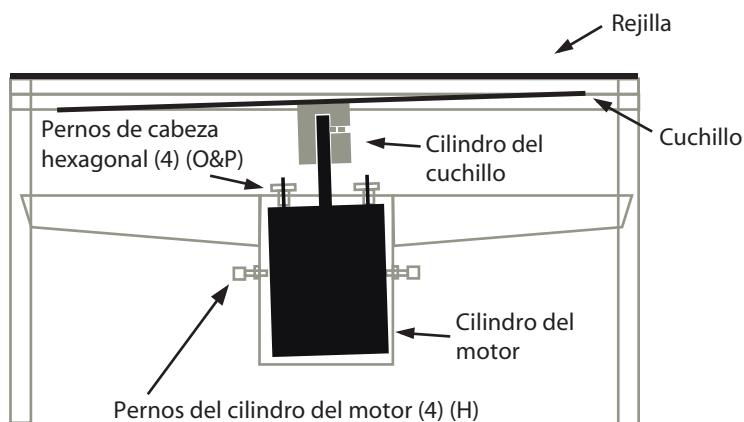
Vuelva a instalar en la máquina el cuchillo y el cilindro del cuchillo en una sola unidad, sin apretar el tornillo de sujeción (F). Este tornillo de sujeción se debe poner para ejercer presión en la parte plana del eje del motor. (Consulte el diagrama "Vista superior" que está al lado).

16

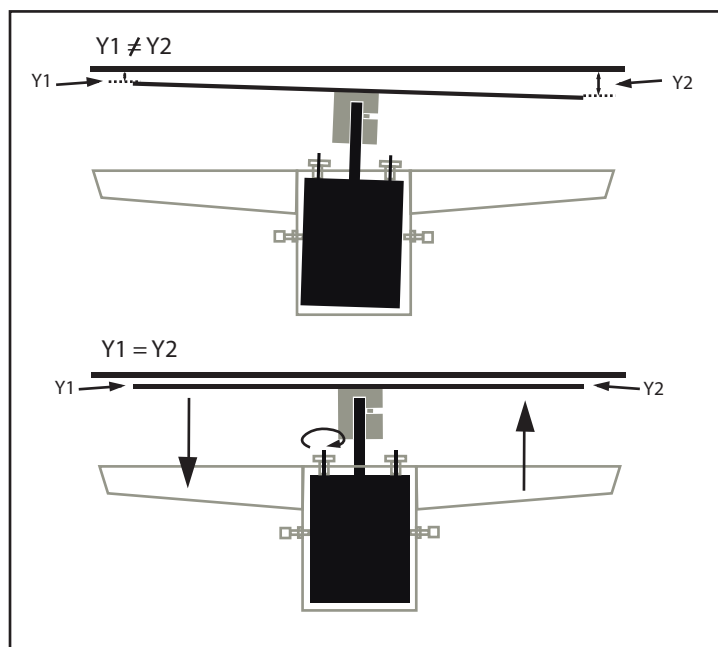
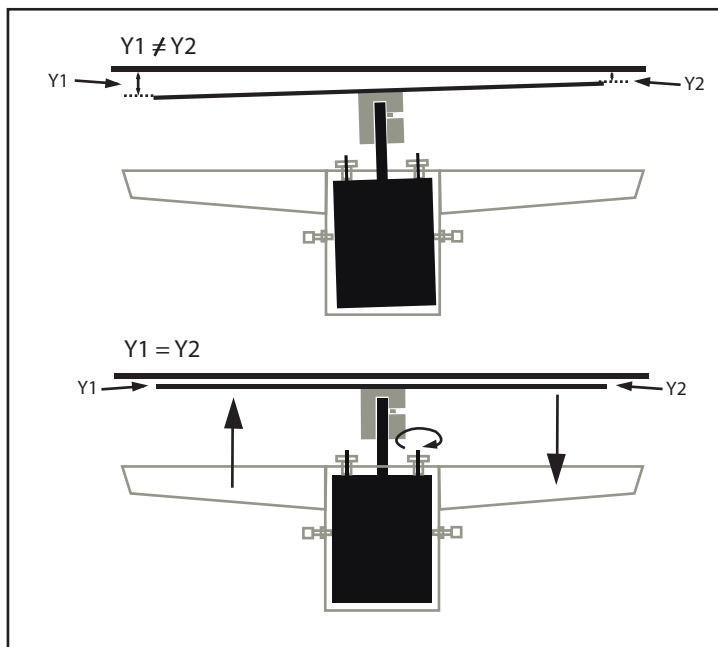
16.1: Cierre la tapa.

Cierre la tapa de la máquina (R) usando los 2 sujetadores de goma (S) (compruebe si el marco que sostiene la rejilla está cerrado uniformemente en toda su superficie) y ponga el cuchillo en su posición más alta (asegurándose de que no toque la rejilla) usando el tornillo de ajuste de altura del centro del cuchillo (W). Un orificio en la parte central de la rejilla (X) permite el acceso a este tornillo de ajuste, incluso si la rejilla está cerrada. Para subir el cuchillo, use la llave Allen de 3/16" suministrada con la máquina y gire en sentido horario.

16.2: Ponga el cuchillo en su posición más alta (sin tocar la rejilla).**Acceso al tornillo de ajuste.**



PARA SUBIR UN LADO DEL CUCHILLO, GIRE EN SENTIDO HORARIO EL PERNO DEL LADO OPUESTO AL LADO QUE SE VA A SUBIR



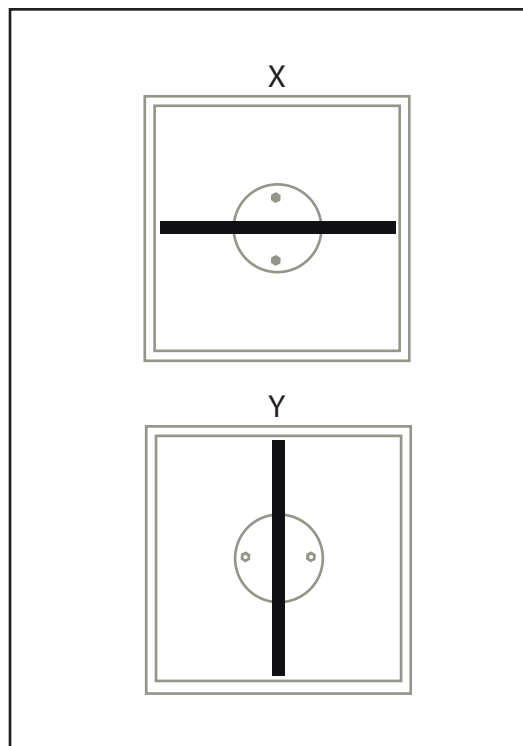
Compruebe si el cuchillo está a igual distancia de la rejilla desde cada uno de sus extremos (Y1 & Y2).

Si es así, apriete los cuatro pernos (H) de la parte lateral del cilindro del motor hasta que ellos toquen el motor. Sin embargo, estos pernos no deberían ejercer ninguna presión sobre el motor. Apriete las 4 tuercas hasta que toquen el cilindro del motor.

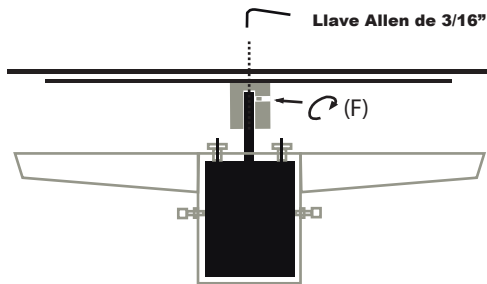
Si NO, use los cuatro pernos de cabeza hexagonal (O & P) de la parte superior del cilindro del motor para nivelar la distancia entre el cuchillo y la rejilla (Y1 & Y2). Para subir un lado del cuchillo, gire en sentido horario el perno opuesto al lado del cuchillo que se va a subir (consulte el diagrama opuesto).

Esta nivelación se debe hacer con el cuchillo en dos posiciones: X & Y (Consulte el diagrama "Nivelación en dos posiciones" debajo) hasta obtener una distancia uniforme entre el cuchillo y la rejilla.

Nivelación en dos posiciones



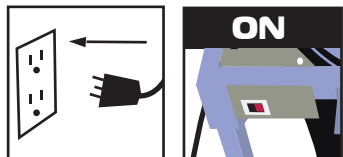
18



Una vez que el cuchillo se haya nivelado con respecto a la rejilla, ajuste la altura definitiva del cuchillo con el tornillo de ajuste de la altura (W). Por razones de seguridad, se recomienda una distancia mínima de 1/8 pulgadas (3mm) entre la rejilla y el cuchillo. Apriete el tornillo de sujeción (F).

19

19.1: ON + conexión.



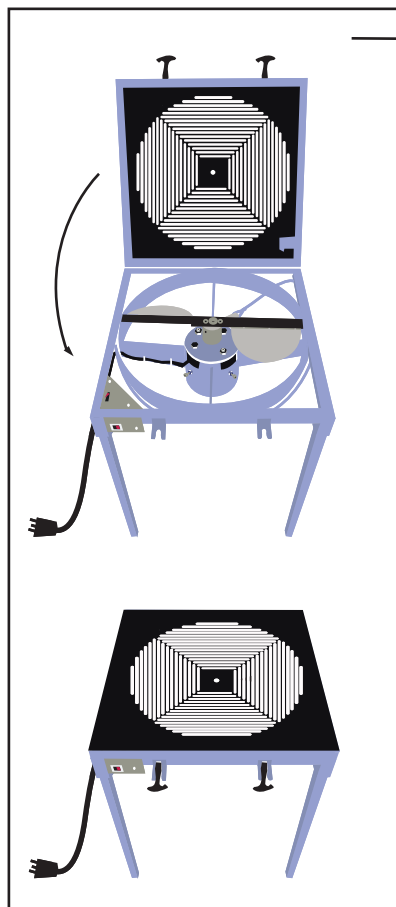
Conecte la máquina en la toma eléctrica, enciéndala y asegúrese de que el cuchillo no tenga fricción con la rejilla ni las paletas (Z) con los cables del freno (zz) cuando la máquina esté funcionando. Si todo está correcto, vuelva a instalar el tornillo de bloqueo (E).

Si el cuchillo tiene fricción con la rejilla o si está muy lejos de la rejilla, afloje el tornillo de sujeción (F), ajuste la altura y vuelva a apretar el tornillo. Pruebe la máquina de nuevo.

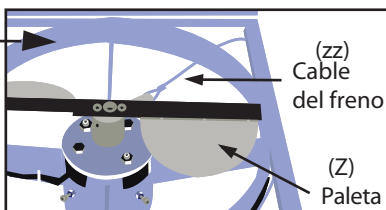
Si las paletas tienen fricción con el cable del freno, cambie un poco el ángulo de las paletas, doblándolas hacia arriba manualmente (consulte el diagrama "Vista lateral" de abajo).

* Precaución: las paletas son las que crean la succión de la máquina. Si están muy elevadas, no habrá succión.

19.2: Cierre la tapa.



19.3: ¿Las paletas tienen fricción con el cable del freno?



SI

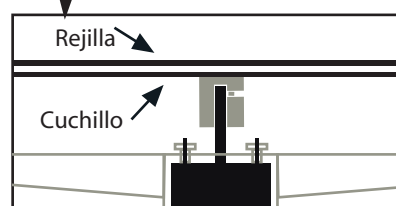
Cambie manualmente el ángulo de las paletas si es necesario.

VISTA LATERAL



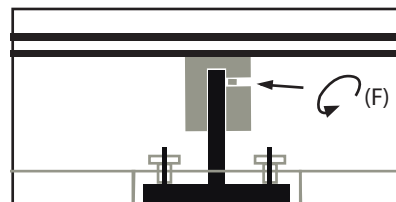
NO

19.4: ¿El cuchillo tiene fricción con la rejilla?



SI

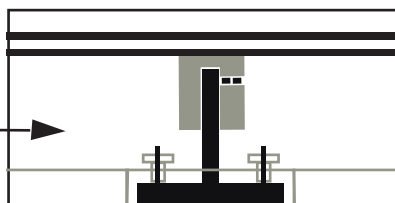
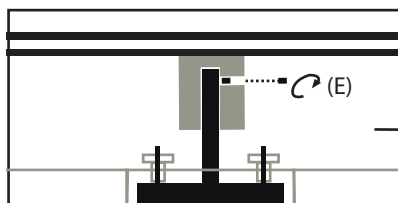
19.5: Afloje, ajuste y apriete.



NO

Consulte el paso #20.

20



Una vez que se haya alcanzado la altura óptima, vuelva a instalar el tornillo de bloqueo (E) para fijar el cuchillo (C) y el cilindro del cuchillo (D) (en una unidad) sobre el eje del motor. Pruebe de nuevo. Si todo está correcto, ya puede usar la máquina.

Si no, quite el tornillo de bloqueo (E), afloje el tornillo de sujeción (F) y vaya al paso 16.